

This is a translation from the original german ATEX certificate (attached)

**Physikalisch-Technische Bundesanstalt
Braunschweig und Berlin**

PTB logo

(1) **TYPE EXAMINATION CERTIFICATE**



(2) **– Directive 94/9/EC –
Equipment and protective systems intended for use
in potentially explosive atmospheres**

(3) EC type examination certificate number
PTB 01 ATEX 1134

(4) Equipment: Signal bell dHW and dHWR

(5) Manufacturer: J. Auer Fabrik elektrischer Maschinen GmbH

(6) Address: Siebertgasse 24, 1120 Wien, Austria

(7) This equipment and any acceptable variation thereto are specified in the schedule to this certificate and the documents therein referred to.

(8) The Physikalisch-Technische Bundesanstalt, notified body No. 0102 in accordance Article 9 of the Council Directive 94/9/EC of 23 March 1994, certifies that this equipment has been found to comply with the Essential Health and Safety Requirements relating to the design and construction of equipment and protective systems intended for use in potentially explosive atmospheres, given in Annex II to the Directive.

The examination and test results are recorded in confidential test report PTB Ex 01-11284.

(9) The Essential Health and Safety Requirements has been assured by compliance with:
EN 50014:1997+A1+A2 EN 50018:2000 EN 50019:2000

(10) If the sign "X" is placed after the certificate number, it indicates that the equipment is subject to special conditions for safe use specified in the schedule to this certificate.

(11) This EC-type examination Certificate relates only to the design, examination and tests of the specified equipment in accordance to the Directive 94/9/EC. Further requirements of the Directive apply to the manufacturing process and supply of this equipment. These are not covered by this certificate.

(12) The marking of the equipment shall include the following:

 **II 2G EEx de IIC T6**

Zertifizierungsstelle Explosionsschutz
By order:
Dr.-Ing. U. Klausmeyer seal
Regierungsdirektor

Braunschweig, November 14, 2001

(13) **Schedule**

(14) **EC-TYPE EXAMINATION CERTIFICATE
PTB 01 ATEX 1133**

(15) Description of equipment

The signal bell, types dHW and dHWR, is used as signal transmitter in alarm, signaling and call systems. The signal bell is designed for protection class II. It is connected to the integrated terminal box.

Electrical data:

Rated insulation voltage	up to	250 V
Power input	max.	25 VA / 25 W
Rated cross section	max.	2.5 mm ²

(16) Test report PTB Ex 01-10284

(17) Special conditions for safe use

None

(18) Essential health and safety requirements

The tests and the favourable results these have produced reveal that the signal horn meets the requirements of directive 94/9/EC as well as those of the standards quoted on the cover sheet.

Zertifizierungsstelle Explosionsschutz

Braunschweig, November 14, 2001

By order:

Dr.-Ing. U. Klausmeyer seal

Regierungsdirektor

1. SUPPLEMENT
according to Directive 94/9/EC Annex III.6
to EC-TYPE-EXAMINATION CERTIFICATE
PTB 01 ATEX 1134

Equipment: Alarm bell, types dHW and dHWR

Marking:  **II 2 G EEx de IIC T6**

Manufacturer: J. Auer Fabrik elektrischer Maschinen GmbH

Address: Perfektastr. 102, 1230 Wien, Austria

Description of supplements and modifications

The alarm bell types dHW and dHWR may also be employed in areas in which a potentially explosive atmosphere as a mixture of dust and air can occasionally form.

The marking will thus change to

 **II 2 G EEx de IIC T6**
 **II 2 D IP66 T 80 °C**

Notes for manufacturing and operation

The signal bell must not be used in areas in which highly charge-generating processes, mechanical friction and separation, discharge of electrons (eg in the vicinity of electrostatic coating devices) or pneumatically conveyed dust may occur.

Applied standards

EN 50281-1-1:1998

Test report PTB Ex 06-16343

Zertifizierungsstelle Explosionsschutz
By order:
Dr.-Ing. U. Klausmeyer seal
Direktor und Professor

Braunschweig, December 6, 2006

2. SUPPLEMENT
according to Directive 94/9/EC Annex III.6
to EC-TYPE-EXAMINATION CERTIFICATE
PTB 01 ATEX 1134

Equipment: Signal bell, types dHW and dHWR

Marking:  **II 2 G EEx de IIC T6**
 **II 2 D IP66 T 80 °C**

Manufacturer: J. Auer Fabrik elektrischer Maschinen GmbH

Address: Perfektastr. 102, 1230 Wien, Austria

Description of supplements and modifications

Conversion to the current generation of standards EN 60079-0 ff

Therefore the marking is changed as follows:

 **II 2 G Ex de IIC T5, T6**
 **II 2 D Ex tD A21 IP66 T80 °C**

Applied standards

EN 60079-0:2006	EN 60079-1:2004	EN 60079-7:2003
EN 61241-0:2006	EN 61241-1:2004	

Assessment and Test report PTB Ex 10-10109

Zertifizierungsstelle Explosionsschutz
By order:
Dr.-Ing. M. Thedens seal
Oberregierungsrat

Braunschweig, October 27, 2010



EG-Baumusterprüfbescheinigung

- (1)
- (2) Geräte und Schutzsysteme zur bestimmungsgemäßen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen - **Richtlinie 94/9/EG**
- (3) EG-Baumusterprüfbescheinigungsnummer



PTB 01 ATEX 1134

- (4) Gerät: Signalwecker Typ dHW. bzw. dHWR.
- (5) Hersteller: J. Auer Fabrik elektrische Maschinen Gesellschaft mbH
- (6) Anschrift: Siebergasse 24, 1120 Wien, Österreich
- (7) Die Bauart dieses Gerätes sowie die verschiedenen zulässigen Ausführungen sind in der Anlage zu dieser Baumusterprüfbescheinigung festgelegt.
- (8) Die Physikalisch-Technische Bundesanstalt bescheinigt als benannte Stelle Nr. 0102 nach Artikel 9 der Richtlinie des Rates der Europäischen Gemeinschaften vom 23. März 1994 (94/9/EG) die Erfüllung der grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen für die Konzeption und den Bau von Geräten und Schutzsystemen zur bestimmungsgemäßen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen gemäß Anhang II der Richtlinie.

Die Ergebnisse der Prüfung sind in dem vertraulichen Prüfbericht PTB Ex 01-11284 festgehalten.

- (9) Die grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen werden erfüllt durch Übereinstimmung mit

EN 50014:1997 + A1 + A2

EN 50018:2000

EN 50019:2000

- (10) Falls das Zeichen „X“ hinter der Bescheinigungsnummer steht, wird auf besondere Bedingungen für die sichere Anwendung des Gerätes in der Anlage zu dieser Bescheinigung hingewiesen.
- (11) Diese EG-Baumusterprüfbescheinigung bezieht sich nur auf Konzeption und Bau des festgelegten Gerätes gemäß Richtlinie 94/9/EG. Weitere Anforderungen dieser Richtlinie gelten für die Herstellung und das Inverkehrbringen dieses Gerätes.
- (12) Die Kennzeichnung des Gerätes muß die folgenden Angaben enthalten:



II 2 G EEx de IIC T6

Zertifizierungsstelle Explosionsschutz

Braunschweig, 14. November 2001

Im Auftrag

Dr.-Ing. U. Klausmeyer
Regierungsdirektor



Anlage

(13)

(14) **EG-Baumusterprüfbescheinigung PTB 01 ATEX 1134**

(15) Beschreibung des Gerätes

Die Signalwecker Typ dHW. bzw. dHWR. dient als Signalgeber zum Melden, Rufen und Warnen. Die Signalhupe ist in Schutzklasse II ausgeführt. Der Anschluß erfolgt an dem integrierten Anschlußkasten.

Elektrische Daten

Bemessungsisolationsspannung	bis	250 V
Leistungsaufnahme	max.	25 VA / 25 W
Bemessungsquerschnitt *)	max.	2,5 mm ²

(16) Prüfbericht PTB Ex 01-10284

(17) Besondere Bedingungen

keine

(18) Grundlegende Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen

Die durchgeführten Prüfungen und deren positive Ergebnisse zeigen, daß die Signalwecker die Anforderungen der Richtlinie 94/9/EG und der auf dem Deckblatt angegebenen Normen erfüllt.

Zertifizierungsstelle Explosionsschutz
Im Auftrag

Braunschweig, 14. November 2001



Dr.-Ing. U. Klausmeyer
Regierungsdirektor



1. E R G Ä N Z U N G

gemäß Richtlinie 94/9/EG Anhang III Ziffer 6

zur EG-Baumusterprüfbescheinigung PTB 01 ATEX 1134

Gerät: Signalwecker Typ dHW. bzw. dHWR.

Kennzeichnung:  II 2 G EEx de IIC T6

Hersteller: J. Auer Fabrik elektrischer Maschinen GmbH

Anschrift: Siebertgasse 24, 1120 Wien, Österreich

Beschreibung der Ergänzungen und Änderungen

Der Signalwecker Typ dHW. bzw. dHWR. kann auch in Bereichen eingesetzt werden, in denen damit zu rechnen ist, dass eine explosionsfähige Atmosphäre aus Staub/Luft-Gemischen gelegentlich auftritt.

Dadurch ändert sich das Kennzeichen in:

 II 2 G EEx de IIC T6

 II 2 D IP66 T 80 °C

Hinweise für Herstellung und Betrieb

Der Signalwecker darf nicht in Bereichen eingesetzt werden, in denen stark ladungserzeugende Prozesse, maschinelle Reib- und Trennprozesse, das Sprühen von Elektronen (z.B. im Umfeld von elektrostatischen Lackiereinrichtungen) sowie pneumatisch geförderter Staub auftreten.

Angewandte Normen

EN 50281-1-1:1998

Prüfbericht: PTB Ex 06-16343

Zertifizierungsstelle Explosionsschutz
Im Auftrag

Dr.-Ing. U. Klausmeyer
Direktor und Professor



Braunschweig, 6. Dezember 2006

2. E R G Ä N Z U N G

gemäß Richtlinie 94/9/EG Anhang III Ziffer 6

zur EG-Baumusterprüfbescheinigung PTB 01 ATEX 1134

Gerät: Signalwecker Typ dHW. bzw. dHWR.

Kennzeichnung:  II 2 G EEx de IIC T6
 II 2 D IP66 T 80 °C

Hersteller: J. Auer Fabrik elektrischer Maschinen GmbH

Anschrift: Perfektastr. 102, 1230 Wien, Österreich

Beschreibung der Ergänzungen und Änderungen

Umstellung auf die neue Normgeneration EN 60079-0 ff

Dadurch ändert sich die Kennzeichnung wie folgt:

 II 2 G Ex de IIC T6
 II 2 D Ex tD A21 IP66 T80 °C

Angewandte Normen

EN 60079-0:2006

EN 60079-1:2004

EN 60079-7:2003

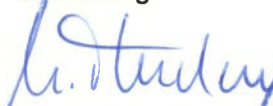
EN 61241-0:2006

EN 61241-1:2004

Bewertungs- und Prüfbericht: PTB Ex 10-10109

Zertifizierungssektor Explosionsschutz
Im Auftrag

Braunschweig, 27. Oktober 2010


Dr.-Ing. M. Thedens
Oberregierungsrat

